

เอกสารประกอบการจัดเวทีรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ครั้งที่ 1
ต่อร่างข้อเสนอโครงการ รายละเอียดโครงการ
ขอบเขตการศึกษา และการประเมินทางเลือกโครงการ

โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)



บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง





เอกสารประกอบการจัดเวทีรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ครั้งที่ 1
ต่อร่างข้อเสนอโครงการ รายละเอียดโครงการ ขอบเขตการศึกษา และการประเมินทางเลือกโครงการ
โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

1. ความเป็นมาและวัตถุประสงค์ของโครงการฯ

1.1 ความเป็นมาของโครงการฯ

โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์พีวีซี จำหน่ายให้กับลูกค้าทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ สำหรับนำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตท่อซีพีวีซีต่อไป

โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) เริ่มดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์ ตั้งแต่ปี พ.ศ.2558 เป็นต้นมา ปัจจุบันโครงการฯ มีกำลังการผลิตพีวีซี ประมาณ 210 ตันต่อวัน หรือ 76,650 ตันต่อปี ภายหลังจากที่มีการขยายกำลังการผลิตมาแล้ว 2 ครั้ง ในปี พ.ศ.2565 และ พ.ศ.2568 และได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ซึ่งในการดำเนินการที่ผ่านมา บริษัทฯ ได้ดำเนินการควบคุมมลพิษที่เกิดจากโรงงาน ให้มีค่าเป็นไปตามค่าที่กำหนดมาโดยตลอด

1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการฯ

เนื่องจากปัจจุบันความต้องการผลิตภัณฑ์ท่อซีพีวีซีในตลาดมีแนวโน้มเพิ่มมากขึ้น ทำให้ความต้องการวัตถุดิบในการผลิต คือ พีวีซี มีเพิ่มมากขึ้นตามไปด้วย ดังนั้น บริษัทฯ จึงมีแผนที่จะเพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานผลิตซีพีวีซีอีก ประมาณ 30 ตันต่อวัน หรือ 10,950 ตันต่อปี ทำให้มีกำลังการผลิตพีวีซี รวมเป็น 240 ตันต่อวัน หรือ 87,600 ตันต่อปี

การเพิ่มกำลังการผลิตครั้งนี้ เป็นการขยายกำลังการผลิต ครั้งที่ 3 ของโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) ซึ่งเป็นโครงการฯ ที่เข้าข่ายประเภทและขนาดของโครงการกิจการ หรือการดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Impact Assessment : EIA) ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ 5 มกราคม พ.ศ.2567 ดังนั้น เพื่อศึกษาถึงผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นจากการขยายกำลังการผลิตดังกล่าว บริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้บริษัท ซีคอต จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ดำเนินการศึกษาและจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อขอรับความเห็นชอบ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และขออนุญาตดำเนินการจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ต่อไป

2. วัตถุประสงค์ของการจัดเวทีรับฟังความคิดเห็นของประชาชน

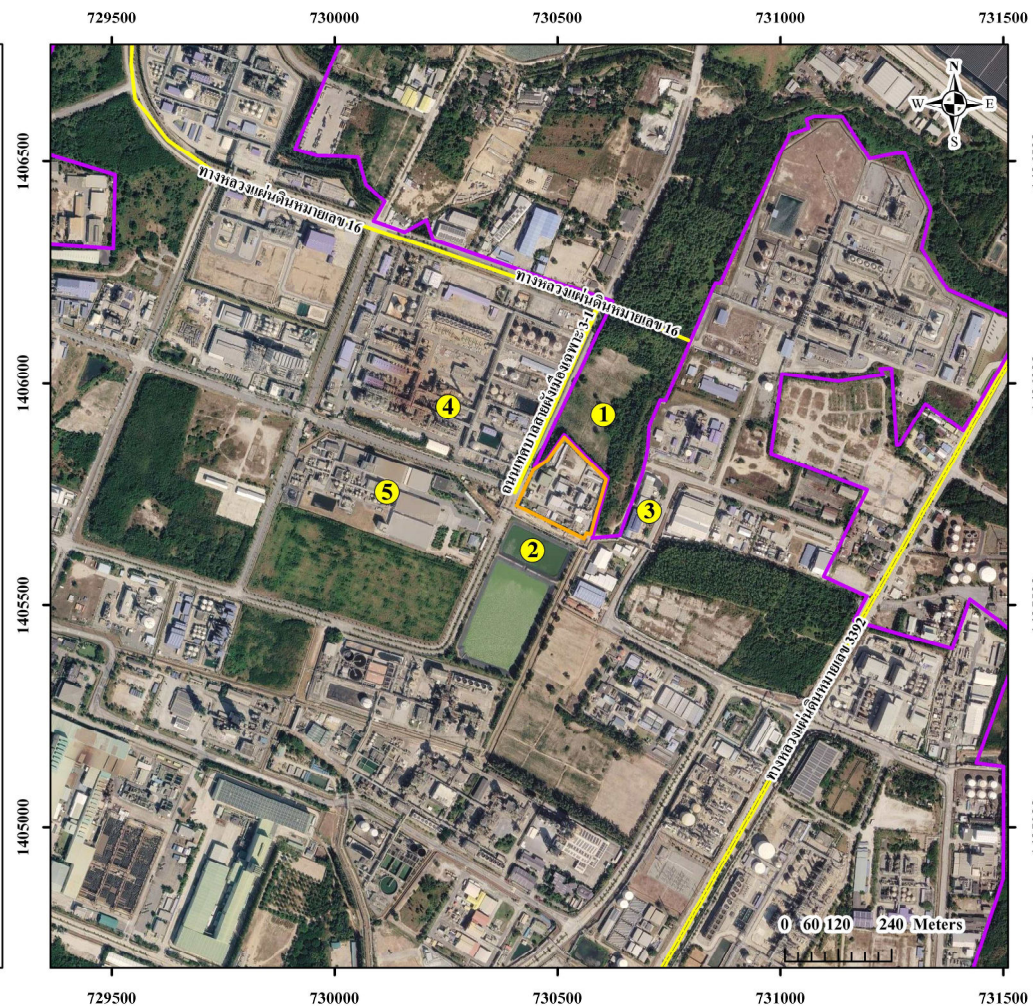
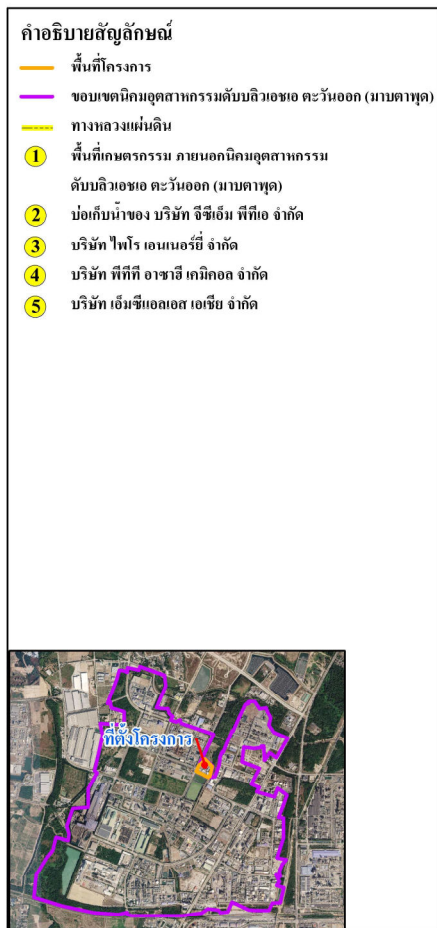
เพื่อให้เกิดการมีส่วนร่วมของประชาชน ในกระบวนการศึกษาและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ตามประกาศฯ และแนวทางการมีส่วนร่วมของประชาชน และการประเมินผลกระทบทางสังคมของ สผ. บริษัทฯ ร่วมกับบริษัท ซีคอต จำกัด จึงได้จัดรับฟังความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย ครั้งที่ 1 เพื่อนำเสนอข้อเสนอโครงการ รายละเอียดโครงการ ขอบเขตการศึกษา และการประเมินทางเลือกโครงการ และรับฟังข้อคิดเห็น ข้อห่วงกังวล และข้อเสนอแนะ ของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย

3. รายละเอียดโครงการฯ

3.1 ที่ตั้งโครงการฯ และการจัดผังพื้นที่

โครงการ โรงงานผลิตผงซีพีวีซี ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง บนพื้นที่ประมาณ 16 ไร่ 1.5 ตารางวา สำหรับอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่ใกล้เคียง ดังแสดงในรูปที่ 3-1

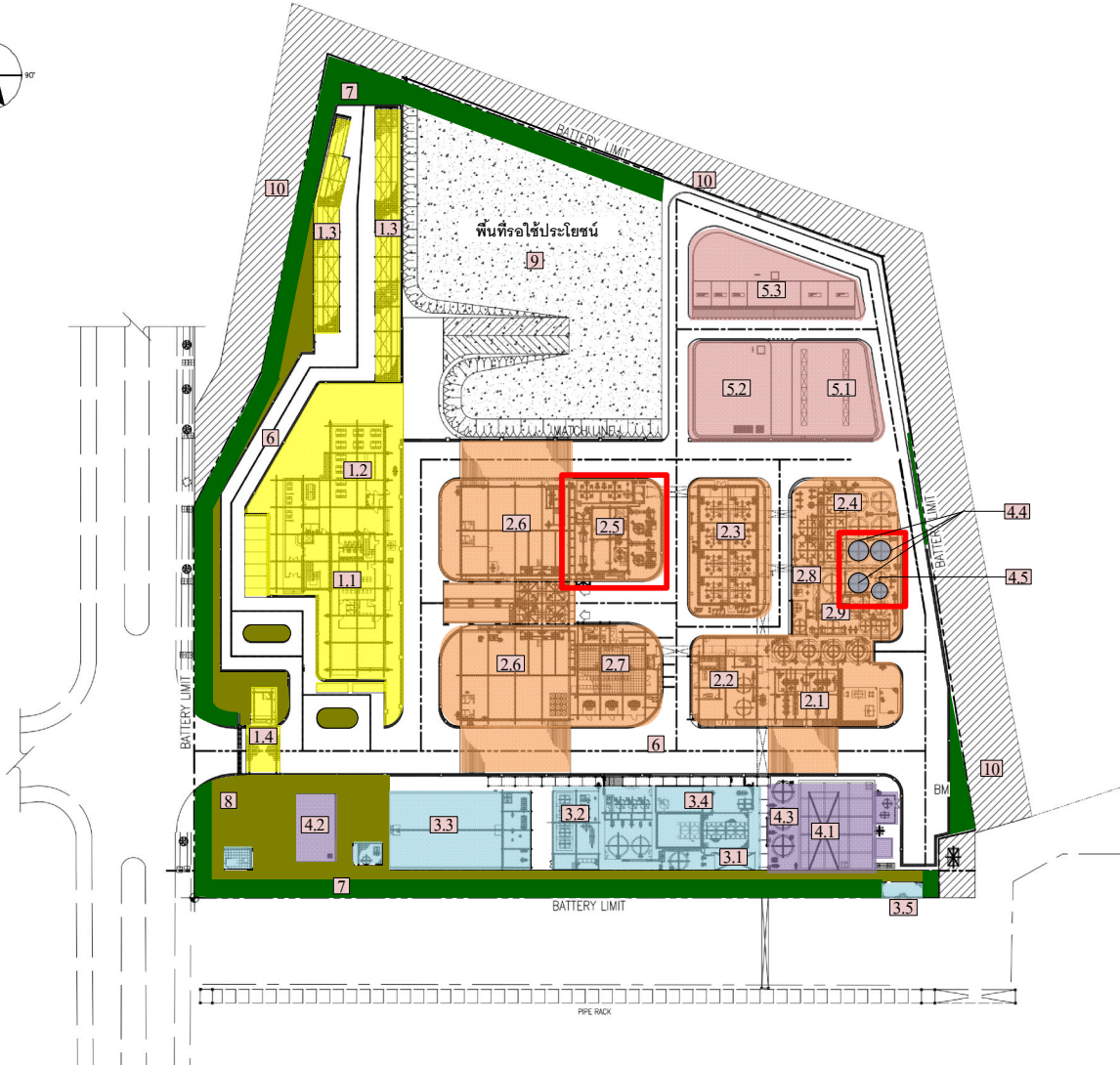
โครงการฯ มีการจัดผังพื้นที่ตามการใช้ประโยชน์ ดังแสดงในรูปที่ 3-2 โดยการปรับปรุงประสิทธิภาพ และยกระดับความสามารถของเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อเพิ่มกำลังการผลิตครั้งนี้ ซึ่งการดำเนินการอยู่ภายในพื้นที่โรงงานในปัจจุบัน โดยไม่มีการขยายพื้นที่โรงงาน ดังแสดงในรูปที่ 3-2



ที่มา : คัดลอกจากข้อมูลแผนที่ Google, Digital Globe, 2026 ดัดแปลงโดยบริษัท ซีคอต จำกัด, พ.ศ.2569

รูปที่ 3-1 ที่ตั้งโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
ภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)





	1. พื้นที่อาคารสำนักงาน 1.1 สำนักงาน 1.2 โรงอาหาร 1.3 ลานจอดรถ 1.4 อาคารป้อม รปภ.
	2. พื้นที่ส่วนการผลิต 2.1 PVC Loading และ PVC Silo 2.2 อาคาร Re-Slurry 2.3 อาคาร Reactor 2.4 พื้นที่ลานถึง 2.5 อาคาร Dryer 2.6 อาคารคลังเก็บสินค้า 2.7 ห้องควบคุมการผลิต 2.8 เครื่องทำสุญญากาศ 2.9 หอกำจัดคลอรีน
	3. พื้นที่ส่วนสาธารณูปโภค 3.1 Control and Metering Station 3.2 อาคาร Air Compressor 3.3 ถังเก็บน้ำดิบ 3.4 Sand Filter และ Cooling Tower 3.5 จุดรับน้ำประปาจากนิคมฯ
	4. พื้นที่ส่วนบำบัดน้ำเสีย 4.1 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Tank) 4.2 Emergency Pit 4.3 พื้นที่ถังรองรับน้ำเสีย 4.4 ถัง Neutralization (V81-N) 4.5 ถัง Neutralization (V26-N)
	5. พื้นที่ส่วนเก็บกากของเสีย สารเคมี และผลิตภัณฑ์สำรอง 5.1 พื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์สำรอง 5.2 พื้นที่ส่วนเก็บกากของเสียจากกระบวนการผลิต 5.3 อาคารเก็บกากของเสีย และอาคารเก็บสารเคมี
	6. พื้นที่ถนน
	7. พื้นที่สีเขียว (ไม้น้ำต้น)
	8. สนามหญ้า
	9. พื้นที่อาคารใช้ประโยชน์
	10. พื้นที่แนวกันชนของนิคมฯ (Buffer Zone)
	บริเวณที่มีการปรับปรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์สำหรับการขยายกำลังการผลิต ครั้งที่ 3

รูปที่ 3-2 การจัดผังพื้นที่โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



3.2 กำลังการผลิต

ปัจจุบันโครงการฯ มีกำลังการผลิตรวม 210 ตันต่อวัน หรือ 76,650 ตันต่อปี ภายหลังขยายกำลังการผลิตครั้งนี้ จะทำให้ผลิตภัณฑ์รวมมีกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นเป็น 240 ตันต่อวัน หรือ 87,600 ตันต่อปี รายละเอียดกำลังการผลิตของผลิตภัณฑ์ ดังแสดงในตาราง

ประเภทผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิต (ตันต่อวัน)			การขนส่งไปยังลูกค้า
	ก่อนขยาย กำลังการผลิต	ภายหลังขยาย กำลังการผลิต	การเปลี่ยนแปลง	
1. ผลิตภัณฑ์หลักผงซีพีวีซี (CPVC)	209.79	239.76	เพิ่มขึ้น 29.97	ส่งผ่านทางรถ
2. ผลิตภัณฑ์รองผงซีพีวีซี (CPVC) ที่มีขนาด มากกว่า 250 ไมครอน หรือน้อยกว่า 75 ไมครอน	0.21	0.24	เพิ่มขึ้น 0.03	ส่งผ่านทางรถ
รวม	210	240	เพิ่มขึ้น 30	
รวม (ตันต่อปี)	76,650	87,600	เพิ่มขึ้น 10,950	

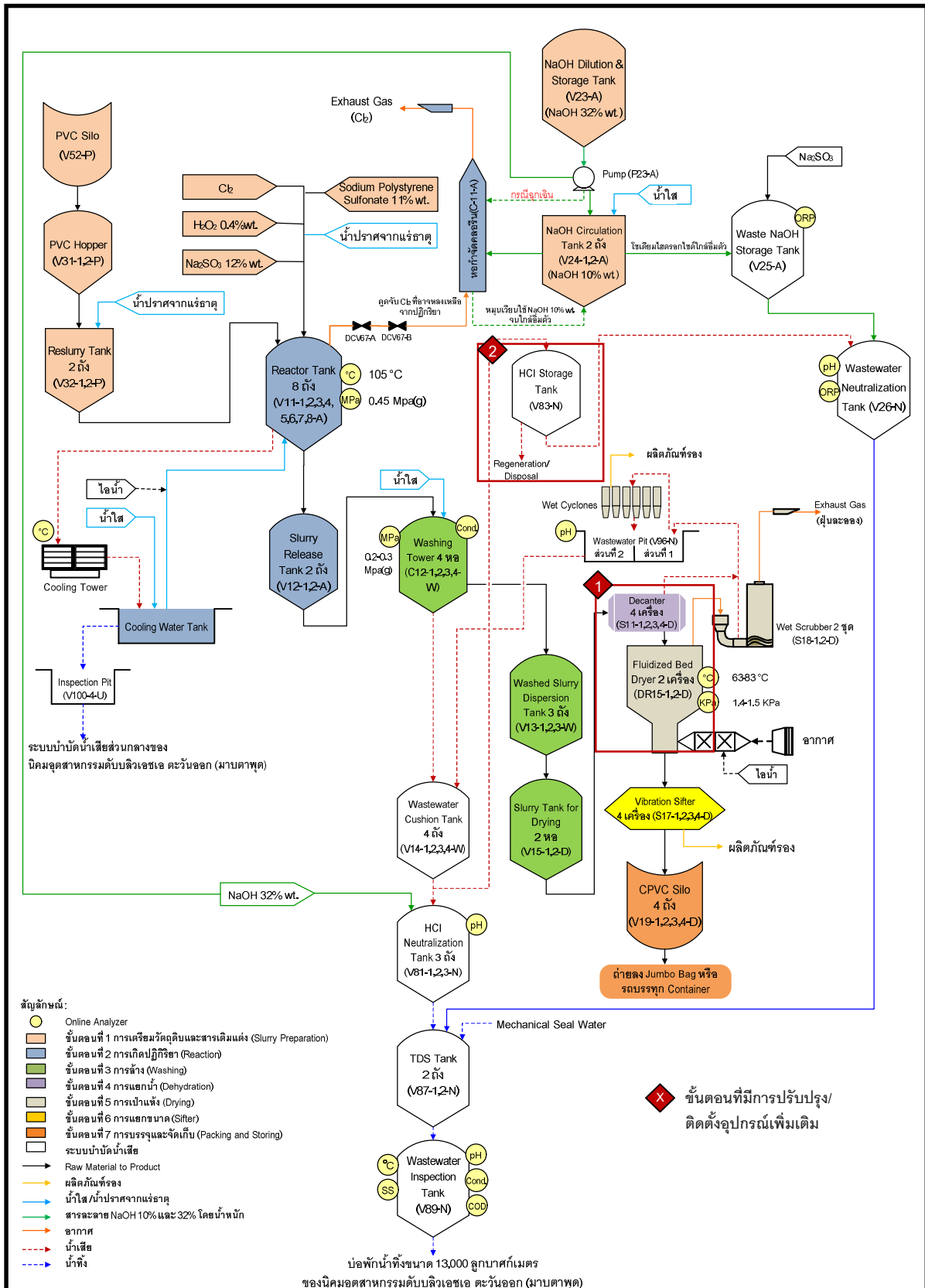
ที่มา : บริษัท เอส แอนด์ แอล สเตียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด, พ.ศ.2569

3.3 กระบวนการผลิต

การขยายกำลังการผลิตครั้งนี้ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) เป็นการเพิ่มจำนวนรอบการผลิต จาก 28 รอบต่อวัน เป็น 32 รอบต่อวัน ด้วยการปรับสภาวะการทำงานภายในถังปฏิกริยา โดยปรับลดค่าแรงดันสำหรับการเติมสารเร่งปฏิกริยาในช่วงเริ่มทำปฏิกริยา เพื่อให้การเติมเกิดขึ้นในเวลาเร็วขึ้นกว่าเดิม และปรับลดปริมาณการเติมสารลดแรงตึงผิว รวมถึงปรับเพิ่มค่าแรงดันสำหรับการสิ้นสุดปฏิกริยา ซึ่งจะส่งผลให้ระยะเวลาในการทำปฏิกริยาโดยรวมสั้นลง แต่กระบวนการผลิตซีพีวีซียังคงดำเนินไปในรูปแบบเดิม และไม่มีการติดตั้งหน่วยการผลิตเพิ่มเติม มีเพียงการปรับปรุงอุปกรณ์ภายในหน่วยการผลิตที่มีอยู่เดิมเท่านั้น

กระบวนการผลิตซีพีวีซีของโครงการฯ มีการใช้โพลีไวนิลคลอไรด์เรซินและก๊าซคลอรีนเป็นวัตถุดิบหลัก โดยก๊าซคลอรีนจะถูกทำให้แตกตัวเป็นคลอรีนอิสระด้วยความร้อน จากนั้นคลอรีนอิสระจะเข้าไปแทนที่ไฮโดรเจนบางส่วนในสารโพลีไวนิลคลอไรด์ ทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ คือ ผงซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin : CPVC)

กระบวนการผลิตผงซีพีวีซีของโครงการฯ เป็นการผลิตแบบ Batch มีทั้งหมด 7 ขั้นตอน ดังแสดงในรูปที่ 3-3 โดยขั้นตอนการผลิตแต่ละขั้นตอนมีดังนี้



รูปที่ 3-3 ผังขั้นตอนการผลิตซีพีวีซีในภาพรวม

โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



(1) ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบและสารเติมแต่ง

เป็นขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ คือ ผงโพลีไวนิลคลอไรด์เรซิน และสารเติมแต่ง ที่ใช้ในกระบวนการผลิต ให้เป็นสารละลายที่มีคุณสมบัติตามที่ต้องการ ก่อนที่จะนำมาใช้ในกระบวนการผลิต

(2) ขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยา (Reaction)

เป็นการทำปฏิกิริยาระหว่างสารโพลีไวนิลคลอไรด์จากขั้นตอนการเตรียม กับคลอรีนอิสระภายในถังปฏิกิริยา ที่มีการเติมสารลดแรงตึงผิวและตัวเร่งปฏิกิริยาร่วมด้วย โดยโครงการฯ มีการควบคุมอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยา ให้เหมาะสมในการเกิดปฏิกิริยามากที่สุด เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ คือ ซีพีวีซี ในสถานะเป็นสารละลายข้น (Slurry) และส่งไปยังขั้นตอนการล้างต่อไป สำหรับก๊าซที่หลงเหลือภายในถังปฏิกิริยาถูกรวบรวมไปยังหอกำจัดคลอรีน เพื่อกำจัดคลอรีนที่ปนอยู่ก่อนระบายอากาศออกสู่บรรยากาศ

(3) ขั้นตอนการล้าง (Washing)

เป็นขั้นตอนการล้างสารละลายกรดไฮโดรคลอริกออกจากผลิตภัณฑ์ CPVC Slurry ซึ่งผลิตภัณฑ์ CPVC Slurry ที่มีการล้างสารละลายกรดไฮโดรคลอริกเรียบร้อยแล้ว จะถูกส่งต่อไปยังขั้นตอนการแยกน้ำต่อไป ส่วนน้ำจากขั้นตอนการล้างจะส่งไปทำการปรับค่าความเป็นกรด-ด่างของน้ำ (pH) ให้มีสภาพเป็นกลาง จากนั้นส่งไปยังถังรวบรวมน้ำเสียของโครงการฯ ก่อนส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป

(4) ขั้นตอนการแยกน้ำ (Dehydration)

ผงซีพีวีซีจากขั้นตอนการล้างจะถูกนำมาแยกน้ำออกจากผลิตภัณฑ์ด้วยเครื่อง Decanter จากนั้นถูกส่งต่อไปยังขั้นตอนการเป่าแห้ง สำหรับน้ำเสียที่ผ่านการแยกน้ำจะรวบรวมไปทำการแยกผงซีพีวีซีที่อาจปะปนอยู่ด้วยระบบ Wet Cyclone ซึ่งผงซีพีวีซีที่แยกออกมามีขนาด มากกว่า 250 ไมครอน หรือน้อยกว่า 75 ไมครอน จะถูกส่งขายเป็นผลิตภัณฑ์รองต่อไป ส่วนน้ำเสียจากระบบ Wet Cyclone จะถูกส่งไปปรับค่า pH ให้มีสภาพเป็นกลาง จากนั้นส่งไปยังถังรวบรวมน้ำเสียของโครงการฯ ก่อนส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป

(5) ขั้นตอนการเป่าแห้ง (Drying)

ผลิตภัณฑ์ผงซีพีวีซีจากขั้นตอนการแยกน้ำจะถูกนำมาทำให้แห้ง โดยใช้ลมร้อนด้วยเครื่อง Fluidized Bed Dryer เพื่อลดความชื้นให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนส่งเข้าสู่ขั้นตอนการแยก

ขนาด ในขั้นตอนนี้อาจมีฝุ่นของผลิตภัณฑ์ผงซีพีวีซีปะปนมากับลมร้อนที่ระบายออกจาก Fluidized Bed Dryer จึงได้มีการรวบรวมลมร้อนไปยังอุปกรณ์ดักจับฝุ่น คือ Wet Scrubber เพื่อกำจัดฝุ่นออกจากลมร้อน ก่อนระบายออกสู่ภายนอก

(6) ขั้นตอนการแยกขนาด (Sifter)

ผลิตภัณฑ์ผงซีพีวีซีที่แห้งจะถูกนำมาแยกขนาดด้วยเครื่อง Vibration Sifter เพื่อทำการคัดแยกขนาดให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนจะถูกส่งไปเก็บยังไซโล

(7) ขั้นตอนการบรรจุเก็บและจัดเก็บ (Packing and Storing)

ผลิตภัณฑ์ผงซีพีวีซีที่บรรจุในไซโล จะถูกถ่ายบรรจุลงถุง Jumbo Bag และจัดเก็บในอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ (Product Warehouse) หรือจะถ่ายลงรถบรรทุก Container เพื่อส่งขายให้ลูกค้าต่อไป

สำหรับการขยายกำลังการผลิตครั้งนี้ โครงการฯ จะมีการปรับปรุงประสิทธิภาพ และยกระดับความสามารถของเครื่องจักรอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตในขั้นตอนการแยกน้ำ (Dehydration) รวมถึงระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้รองรับกำลังการผลิตที่เพิ่มขึ้น ดังนี้

ขั้นตอน	การเปลี่ยนแปลง	เหตุผลการเปลี่ยนแปลง
กระบวนการผลิต ขั้นตอนการแยกน้ำ (Dehydration)	ปรับปรุงประสิทธิภาพเครื่องจักรที่ใช้ในการแยกน้ำ	เพื่อรองรับอัตราการป้อนผลิตภัณฑ์เข้าสู่ระบบแยกน้ำและเครื่องเป่าด้วยลมร้อนที่เพิ่มขึ้น
ระบบบำบัดน้ำเสีย ถังเก็บน้ำปนเปื้อนสารละลายกรดไฮโดรคลอริก (HCl) (V83-N)	ติดตั้งปั๊มและท่อส่งน้ำปนเปื้อนสารละลายกรดไฮโดรคลอริก (HCl) ไปยังบริษัท จีซีเอ็ม พีทีเอ จำกัด (อยู่ติดโครงการด้านทิศใต้) เพื่อนำไปใช้ในกระบวนการ Regeneration	เพื่อลดภาระของระบบบำบัดน้ำเสีย รวมถึงลดปริมาณน้ำเสียที่ระบายออกจากโครงการฯ

ที่มา : บริษัท เอส แอนด์ แอล สเตียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด, พ.ศ.2569

3.4 วัตถุดิบ สารเคมี และตัวเร่งปฏิกิริยา

ชนิด ปริมาณการใช้ แหล่งที่มา การขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และตัวเร่งปฏิกิริยาของโครงการฯ ทั้งก่อนและภายหลังการขยายกำลังการผลิต ดังแสดงในตาราง

ประเภท	สถานะของสาร (ที่ STP)	ความเป็นอันตราย ของสาร	ปริมาณการใช้ (ตันต่อวัน)			การใช้ประโยชน์	แหล่งที่มาและการขนส่ง	สถานที่และการกักเก็บ
			ก่อนขยาย กำลังการผลิต	ภายหลังขยาย กำลังการผลิต	การ เปลี่ยนแปลง			
วัตถุดิบ								
1. โพลีไวนิลคลอไรด์เรซิน	ของแข็ง		163.8833	187.2951	เพิ่มขึ้น 23.4118	นำไปเป็นวัตถุดิบหลักในการผลิต	ผู้จำหน่ายภายในประเทศ และ ต่างประเทศ และขนส่งผ่านทาง รถบรรทุก	เก็บในไซโล
2. ก๊าซคลอรีน	ก๊าซ		94.1048	107.6681	เพิ่มขึ้น 13.5633	นำไปเป็นวัตถุดิบหลักในการผลิต	บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน) (AGC VINYTHAD) ผ่านทางท่อ	ส่งเข้าสู่ถังปฏิกิริยา โดยตรง ไม่มีการเก็บกัก ในโครงการ
สารเคมี/ตัวเร่งปฏิกิริยา								
1. สารละลายไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ความเข้มข้น ร้อยละ 50 โดยน้ำหนัก	ของเหลว		0.0114	0.0129	เพิ่มขึ้น 0.0015	ใช้เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาในขั้นตอน การเกิดปฏิกิริยา	ผู้จำหน่ายภายในประเทศ และ ขนส่งผ่านทางรถบรรทุก	บรรจุในถังเกลลอน พลาสติกและเก็บไว้ใน อาคาร Re Slurry
2. สารละลายโซเดียมโพลีสไตรีน- ซัลโฟเนต ความเข้มข้น ร้อยละ 22 โดยน้ำหนัก	ของเหลว		0.1422	0.1625	เพิ่มขึ้น 0.0203	ใช้เป็นสารลดแรงตึงผิวในขั้นตอน การเกิดปฏิกิริยา	ผู้จำหน่ายต่างประเทศ ขนส่ง ทางเรือและผ่านรถบรรทุก	บรรจุในถังเกลลอน พลาสติก และเก็บไว้ใน อาคารเก็บสารเคมี
3. สารโซเดียมซัลไฟท์	ของแข็ง		0.6316	0.7219	เพิ่มขึ้น 0.0903	ใช้ในการเตรียมสารละลายโซเดียม- ซัลไฟท์ ความเข้มข้น ร้อยละ 12 โดยน้ำหนัก สำหรับทำปฏิกิริยากับ คลอรีนที่อยู่ภายในถังปฏิกิริยา	ผู้จำหน่ายภายในประเทศ และ ขนส่งผ่านทางรถบรรทุก	บรรจุในถุงกระสอบและ เก็บไว้ในอาคารเก็บ สารเคมี

ประเภท	สถานะของสาร (ที่ STP)	ความเป็น อันตราย ของสาร	ปริมาณการใช้ (ตันต่อวัน)			การใช้ประโยชน์	แหล่งที่มาและการขนส่ง	สถานที่และการกักเก็บ
			ก่อนขยาย กำลังการผลิต	ภายหลังขยาย กำลังการผลิต	การ เปลี่ยนแปลง			
สารเคมี/ตัวเร่งปฏิกิริยา (ต่อ)								
4. สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้น ร้อยละ 32 โดยน้ำหนัก	ของเหลว		163.9801	167.0902	เพิ่มขึ้น 3.1101	ใช้ปรับสภาพน้ำเสียที่ออกจาก กระบวนการผลิต	บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน) (AGC VINYTHAI) ผ่านทางท่อ	เก็บในถังเก็บกักบริเวณ ลานถังเก็บกักสารเคมี
			0.3865 (เมื่อเจือจางเป็น NaOH 10 % มีปริมาณ 0.9366)	0.4364 (เมื่อเจือจางเป็น NaOH 10 % มีปริมาณ 1.058)	เพิ่มขึ้น 0.0499	ใช้ในการเตรียมสารละลาย โซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้น ร้อยละ 10 โดยน้ำหนัก เพื่อใช้ใน การกำจัดคลอรีนที่หอกำจัดคลอรีน กรณีปกติ		
			29.4 ลูกบาศก์เมตร ต่อครั้ง	29.4 ลูกบาศก์เมตร ต่อครั้ง	ไม่เปลี่ยนแปลง	ใช้กำจัดคลอรีนที่หอกำจัดคลอรีน ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน		

หมายเหตุ : รายละเอียดระดับความอันตรายของสารเคมี โดยอ้างอิงตามมาตรฐาน National Fire Protection Association (NFPA) มีรายละเอียด ดังนี้

รายละเอียด	ระดับอันตราย				
	ระดับ 0	ระดับ 1	ระดับ 2	ระดับ 3	ระดับ 4
1. ความไวไฟ (สีแดง)	ไม่ติดไฟ	จุดวาบไฟ สูงกว่า 93 องศาเซลเซียส	จุดวาบไฟ ต่ำกว่า 93 องศาเซลเซียส	จุดวาบไฟ ต่ำกว่า 38 องศาเซลเซียส	จุดวาบไฟ ต่ำกว่า 22 องศาเซลเซียส
2. ผลต่อสุขภาพ (สีน้ำเงิน)	ปลอดภัย ไม่อันตราย	อันตรายน้อย อาจทำให้เกิดการระคายเคือง	อันตรายปานกลาง อาจเกิดอันตราย หากสูดหายใจเข้าไป	อันตรายสูง ทำให้เกิดการกัดกร่อนหรือ เป็นพิษ ควรหลีกเลี่ยงการสัมผัส หรือสูดหายใจเข้าไป	อันตรายถึงตาย ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกัน ชนิดพิเศษ
3. ความว่องไวในการเกิดปฏิกิริยา (สีเหลือง)	ไม่ไวต่อการเกิดปฏิกิริยา	อาจเกิดปฏิกิริยาเมื่อโดน ความร้อน	ไวต่อการเกิดปฏิกิริยา รุนแรง	ความร้อน หรือการกระแทก อาจทำให้เกิดการระเบิดได้	เกิดระเบิดได้
4. คุณสมบัติพิเศษ	OX หมายถึง สารออกซิไดซ์				

ที่มา : บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเซอร์ จำกัด, พ.ศ.2569

3.5 แผนการดำเนินโครงการ

โครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) คาดว่าจะใช้ระยะเวลาก่อสร้าง เฉพาะช่วงซ่อมบำรุงประจำปี ประมาณ 3 สัปดาห์ต่อปี โดยใช้ระยะเวลาประมาณ 3 ปี ภายหลังได้รับความเห็นชอบจาก สผ. และได้รับ อนุญาตจาก กนอ.

3.6 จำนวนคนงานและพนักงาน

ระยะก่อสร้าง คาดว่าจะมีจำนวนผู้รับเหมาและคนงาน สูงสุดประมาณ 237 คน โดยเป็น กลุ่มผู้รับเหมาและคนงานที่ทำงานหมุนเวียนอยู่ภายในพื้นที่

ระยะดำเนินการ ปัจจุบันมีพนักงาน จำนวน 59 คน และพนักงานจ้างเหมาจากบริษัท ภายนอก 30 คน รวมทั้งหมด 89 คน โดยภายหลังขยายกำลังการผลิต จะยังคงมีจำนวนพนักงานเท่าเดิม

3.7 ระบบสาธารณูปโภค

3.7.1 ระยะก่อสร้าง

ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการที่จะใช้ในช่วงระยะก่อสร้าง มีดังนี้

ประเภท	ปริมาณการใช้	แหล่งที่มา
(1) ระบบไฟฟ้า	- ใช้ร่วมกับปริมาณการใช้ไฟฟ้าของ โครงการฯ ในปัจจุบัน - ปริมาณการใช้ปัจจุบัน 1.616 เมกะวัตต์	ใช้ไฟฟ้าของบริษัทฯ
(2) ระบบน้ำใช้		
- เพื่อการอุปโภค-บริโภคของ ผู้รับเหมาและคนงาน	16.59 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (ประเมินจากอัตราการใช้น้ำ 70 ลิตรต่อคน ต่อวัน จากคนงานก่อสร้างสูงสุด 237 คน)	ใช้น้ำประปาของบริษัทฯ
- น้ำใช้ในกิจกรรมการก่อสร้าง เช่น น้ำล้างเครื่องมือและอุปกรณ์ เป็นต้น	5 ลูกบาศก์เมตร ตลอดระยะก่อสร้าง	ใช้น้ำประปาของบริษัทฯ
(3) การคมนาคม	57 คันต่อวัน	จัดหาโดยผู้รับเหมา

3.7.2 ระยะดำเนินการ

ระบบสาธารณูปโภคที่ใช้ในโครงการฯ ได้แก่ ระบบน้ำใช้ ระบบไฟฟ้า ระบบไอน้ำ และ ระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ยังคงมีการใช้ระบบสาธารณูปโภค เช่นเดียวกับในปัจจุบัน โดยรายละเอียดปริมาณการใช้ระบบสาธารณูปโภคต่างๆ รวมถึงแหล่งที่มาของ ระบบสาธารณูปโภค ดังแสดงในตารางที่ 3-1

ตารางที่ 3-1 ปริมาณการใช้ และแหล่งที่มาของระบบสารอนุภาค ในระยะดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ระบบสารอนุภาค	หน่วย	ปริมาณการใช้			แหล่งที่มา
		ก่อนขยาย กำลังการผลิต	ภายหลังขยาย กำลังการผลิต	การเปลี่ยนแปลง	
1. ระบบน้ำใช้					
1.1 น้ำประปา					รับมาจากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
(1) น้ำใช้อาคารสำนักงาน	ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	6.23	6.23	ไม่เปลี่ยนแปลง	
(2) น้ำใช้โรงอาหาร	ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	0.2	0.2	ไม่เปลี่ยนแปลง	
(3) น้ำใช้สำหรับพื้นที่สีเขียว	ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	5.16	5.16	ไม่เปลี่ยนแปลง	
รวมปริมาณน้ำประปา	ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	11.59	11.59	ไม่เปลี่ยนแปลง	
1.2 น้ำปราศจากแร่ธาตุ					รับมาจากบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอรี่ จำกัด
(1) น้ำใช้ในกระบวนการผลิต					
- เตรียมสารตั้งต้น	ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	347.2	384	เพิ่มขึ้น 36.8	
- เตรียมสารเร่งปฏิกิริยา และสารเติมแต่ง	ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	23.7818	28.2109	เพิ่มขึ้น 4.4291	
- ใช้ล้างถังปฏิกิริยา	ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	15.4	15.4	ไม่เปลี่ยนแปลง	
รวมปริมาณน้ำปราศจากแร่ธาตุ	ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	386.3818	427.6109	เพิ่มขึ้น 41.2291	
1.3 น้ำอุตสาหกรรม (น้ำใส)					รับมาจากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
(1) น้ำใช้ในกระบวนการผลิต	ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	3,229.5443	3,299.3274	เพิ่มขึ้น 69.7831	
- เตรียมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้น ร้อยละ 10 โดยน้ำหนัก (NaOH 10%) นำไปใช้ในหอกำจัดคลอรีน	ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	0.6443	0.7274	เพิ่มขึ้น 0.0831	
- ขั้นตอนการล้างสิ่งเจือปนออกจาก ผลิตภัณฑ์	ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	2,488.5	2,500	เพิ่มขึ้น 11.5	

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ปริมาณการใช้ และแหล่งที่มาของระบบสาธารณูปโภคในระยะดำเนินการ

ระบบสาธารณูปโภค	หน่วย	ปริมาณการใช้			แหล่งที่มา
		ก่อนขยาย กำลังการผลิต	ภายหลังขยาย กำลังการผลิต	การเปลี่ยนแปลง	
1.3 น้ำอุตสาหกรรม (น้ำใส) (ต่อ)					รับมาจากนิคมอุตสาหกรรมคืบบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
1.1 น้ำใช้ในกระบวนการผลิต (ต่อ)					
- ใช้สำหรับระบบ Wet Scrubber	ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	604.8	604.8	ไม่เปลี่ยนแปลง	
- ใช้สำหรับ Mechanical Seal Water	ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	135.6	193.8	เพิ่มขึ้น 58.2	
1.2 น้ำใช้ในระบบเสริมการผลิต	ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	337.52	352.72	เพิ่มขึ้น 15.2	
- น้ำล้างย้อนระบบกรอง (Backwash of Filtration)	ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	106.4	121.6	เพิ่มขึ้น 15.2	
- น้ำหล่อเย็น (Cooling Water)	ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	231.12	231.12	ไม่เปลี่ยนแปลง	รับจากบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
รวมปริมาณน้ำอุตสาหกรรม (น้ำใส)	ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	3,567.0643	3,652.0474	เพิ่มขึ้น 84.9831	
2. ระบบไฟฟ้า	เมกะวัตต์ต่อชั่วโมง	1.616	1.616	ไม่เปลี่ยนแปลง	รับจากบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
3. ระบบไอน้ำ					
(1) ไอน้ำความดันสูง	ตันต่อวัน	94.08	107.52	เพิ่มขึ้น 13.44	
(2) ไอน้ำความดันต่ำ	ตันต่อวัน	31.922	36.482	เพิ่มขึ้น 4.56	
รวมปริมาณไอน้ำ	ตันต่อวัน	126.002	144.002	เพิ่มขึ้น 18	รับมาจากบริษัท บางกอก อินดัสเทรียล แก๊ส จำกัด
4. ระบบไนโตรเจนเหลว	ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง	0.0023	15.566	เพิ่มขึ้น 15.5637	

ที่มา : บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด, พ.ศ.2569

3.8 การระบายสารมลพิษและการควบคุม

3.8.1 มลพิษทางอากาศและการควบคุม

ระยะก่อสร้าง

มลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น ได้แก่ ฝุ่นละอองที่เกิดจากกิจกรรมการขนส่งของคอนกรีตและเครื่องจักรอุปกรณ์ในการก่อสร้าง ส่วนภายในพื้นที่โครงการฯ จะไม่มีฝุ่นละอองที่เกิดจากกิจกรรมการก่อสร้าง เนื่องจากเป็นการติดตั้งเครื่องจักรในพื้นที่ส่วนการผลิตที่จัดเตรียมไว้แล้ว จึงไม่มีการเปิดหน้าดินขนาดใหญ่ที่จะก่อให้เกิดฝุ่นละออง

ระยะดำเนินการ

มลพิษทางอากาศที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการฯ ในปัจจุบันเกิดจากแหล่งกำเนิดที่ไม่มีกระบวนการเผาไหม้เท่านั้น โดยเป็นสารมลพิษที่เกิดจากขั้นตอนการผลิต ได้แก่ ฝุ่นละอองและก๊าซคลอรีน ซึ่งมีการควบคุมดังนี้

แหล่งกำเนิด	มลสาร	การควบคุม
อากาศจากขั้นตอนการเป่าแห้ง ซึ่งมีผง CPVC เถือปน	ฝุ่นละออง (ผงซีพีวีซี)	- ส่งบำบัดที่ระบบดักจับฝุ่น (Wet Scrubber) - ควบคุมประสิทธิภาพการบำบัดและความเข้มข้นของฝุ่นละออง ให้เป็นไปตามค่าที่กำหนดใน EIA - ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง ปีละ 2 ครั้ง
อากาศที่มีการปนเปื้อนก๊าซคลอรีน	ก๊าซคลอรีน	- ส่งบำบัดที่หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) - ควบคุมประสิทธิภาพการบำบัดและค่าความเข้มข้นของคลอรีน ให้เป็นไปตามค่าที่กำหนดใน EIA - ตรวจวัดความเข้มข้นของคลอรีนจากปล่องของหอกำจัดคลอรีน ด้วยเครื่องตรวจวัดอากาศแบบต่อเนื่อง

อย่างไรก็ตาม นอกจากการควบคุมมลพิษทางอากาศดังกล่าวข้างต้น โครงการฯ ยังได้ปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่กำหนด ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ (EIA) ที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ด้วย ซึ่งภายหลังการขยายกำลังการผลิตครั้งนี้ สารมลพิษที่เกิดจากโครงการฯ ยังคงเป็นชนิดเดิม โครงการฯ จึงยังคงมีการควบคุมสารมลพิษเช่นเดียวกับปัจจุบัน

3.8.2 มลพิษทางน้ำ

ระยะก่อสร้าง จะมีน้ำเสียเกิดขึ้นดังนี้

(1) น้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของคณาจะมีปริมาณเฉลี่ยประมาณ 13.272 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (ประเมินที่ ร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำใช้จากคณา 237 คน) โดยโครงการฯ เป็นผู้รับผิดชอบในการจัดหาสุขาแบบเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) และการส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ

(2) น้ำเสียจากกิจกรรมการก่อสร้าง เช่น น้ำล้างเครื่องมือและอุปกรณ์ เป็นต้น ประมาณ 5 ลูกบาศก์เมตร ตลอดระยะก่อสร้าง โดยโครงการฯ จะรวบรวมน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานเพื่อปรับปรุงเบื้องต้น ก่อนปล่อยสู่บ่อกักน้ำของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ระยะดำเนินการ

น้ำเสียที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการฯ ในปัจจุบัน ประกอบด้วย น้ำเสียที่เกิดจากอาคารสำนักงาน น้ำเสียจากโรงอาหาร น้ำเสียจากกระบวนการผลิต และน้ำจากระบบเสริมการผลิต โดยน้ำเสียจากแต่ละแหล่งกำเนิดจะทำการบำบัดเบื้องต้น ให้คุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์คุณภาพน้ำที่กำหนด เพื่อส่งไประบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง หรือบ่อกักน้ำทิ้ง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ซึ่งภายหลังขยายกำลังการผลิต แหล่งกำเนิดน้ำเสียและคุณสมบัติของน้ำเสียที่เกิดขึ้น ไม่แตกต่างจากที่เกิดขึ้นในปัจจุบัน แต่ปริมาณน้ำเสียอาจเพิ่มขึ้นตามการเพิ่มกำลังการผลิต โดยปริมาณน้ำเสียและการบำบัดน้ำเสียจากแต่ละแหล่งกำเนิด ดังแสดงในตารางที่ 3-2

ตารางที่ 3-2 แหล่งกำเนิด ปริมาณ และการจัดการน้ำเสีย

โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

แหล่งกำเนิดน้ำเสีย	ปริมาณน้ำเสีย/น้ำทิ้ง (ลูกบาศก์เมตรต่อวัน)			การจัดการ
	ก่อนขยายกำลังการผลิต	ภายหลังขยายกำลังการผลิต	การเปลี่ยนแปลง	
1. น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง				
1.1 น้ำเสียจากสำนักงาน	6.23	6.23	ไม่เปลี่ยนแปลง	รวบรวมเข้าระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
1.2 น้ำเสียจากโรงอาหาร	0.16	0.16	ไม่เปลี่ยนแปลง	รวบรวมเข้าถังดักไขมัน และส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
1.3 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต				
(1) น้ำล้างผลิตภัณฑ์ซีพีวีซี (Washing)	2,299.9145	2,202.8153	ลดลง 97.0992	ปรับสภาพน้ำเสียให้เป็นกลาง จากนั้นส่งไปยังถังรวบรวมน้ำ (Wastewater Inspection Tank) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง ของนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
(2) น้ำจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration)	508.7243	581.4767	เพิ่มขึ้น 72.7524	
(3) น้ำจากระบบสกรีนเบอร์	604.8	604.8	ไม่เปลี่ยนแปลง	
(4) น้ำจากหน่วยกำจัดคลอรีน	0.8428	0.9522	เพิ่มขึ้น 0.1094	
1.4 น้ำ Mechanical Seal	135.6	193.8	เพิ่มขึ้น 58.2	ส่งไปยังถังรวบรวมน้ำ (Wastewater Inspection Tank) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง ของนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
1.5 น้ำทิ้งจากระบบเสริมการผลิต				
(1) น้ำล้างย้อนระบบการกรอง (Backwash)	31.92	36.48	เพิ่มขึ้น 4.56	รวบรวมเข้าสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit) ก่อนระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
(2) น้ำจากหอผลิตน้ำหล่อเย็น	15.12	15.12	ไม่เปลี่ยนแปลง	

ตารางที่ 3-2 (ต่อ) แหล่งกำเนิด ปริมาณ และการจัดการน้ำเสีย

แหล่งกำเนิดน้ำเสีย	ปริมาณน้ำเสีย (ลูกบาศก์เมตรต่อวัน)			การจัดการ
	ก่อนขยายกำลังการผลิต	ภายหลังขยายกำลังการผลิต	การเปลี่ยนแปลง	
2. น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว				
2.1 น้ำฝนปนเปื้อนจากลานล้างเก็บสารเคมี	22.78 ลูกบาศก์เมตร ในเวลา 15 นาทีแรก	22.78 ลูกบาศก์เมตร ในเวลา 15 นาทีแรก	ไม่เปลี่ยนแปลง	ปรับสภาพน้ำเสียให้เป็นกลาง จากนั้นส่งไปยังถังรวบรวมน้ำ (Wastewater Inspection Tank) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
2.2 น้ำฝนปนเปื้อนจากพื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์รอง	33.34 ลูกบาศก์เมตร ในเวลา 15 นาทีแรก	33.34 ลูกบาศก์เมตร ในเวลา 15 นาทีแรก	ไม่เปลี่ยนแปลง	รวบรวมเข้าสู่บ่อรวบรวมน้ำ เพื่อแยกผงซีพีวีซีออก และปรับสภาพน้ำเสียให้เป็นกลาง จากนั้นส่งไปยังถังรวบรวมน้ำ (Wastewater Inspection Tank) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ที่มา : บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด, พ.ศ.2569

3.8.3 กากของเสีย

ระยะก่อสร้าง

กากของเสียที่จะเกิดขึ้นในช่วงระยะก่อสร้าง มีดังนี้

(1) กากของเสียทั่วไปจากคณงาน คาดว่ามีปริมาณสูงสุดประมาณ 253.59 กิโลกรัมต่อวัน (ประเมินที่อัตราการเกิดมูลฝอย 1.07 กิโลกรัมต่อคนต่อวัน, กรมควบคุมมลพิษ ปี พ.ศ.2565) โครงการฯ ได้จัดเตรียมภาชนะในการรองรับที่มีฝาปิดมิดชิด และมีจำนวนเพียงพอ เพื่อให้เทศบาลนครมาบตาพุดนำไปกำจัดต่อไป

(2) กากของเสียจากกิจกรรมการก่อสร้าง มีปริมาณรวมสูงสุด 500 กิโลกรัม แบ่งออกเป็น

1) กากของเสียไม่อันตรายจากกิจกรรมการก่อสร้าง เช่น เศษเหล็ก เศษไม้ เศษลวดเชื่อม เศษปูน เป็นต้น มีปริมาณสูงสุดประมาณ 350 กิโลกรัม ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ซึ่งโครงการฯ กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาแยกประเภทของกากของเสียไม่อันตราย โดยส่วนที่สามารถจำหน่ายได้ จะจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อต่อไป ส่วนที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้หรือจำหน่ายได้ จะถูกนำไปกำจัดโดยเทศบาลนครมาบตาพุด หรือหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ

2) กากของเสียอันตรายจากกิจกรรมการก่อสร้าง เช่น ถังสี ผ้าที่อาจปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี เป็นต้น มีปริมาณสูงสุดประมาณ 150 กิโลกรัม ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง จะรวบรวมบรรจุใส่ภาชนะ และกำหนดให้ผู้รับเหมาเป็นผู้รับผิดชอบในการรวบรวมส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ภายใต้การกำกับดูแลของเจ้าหน้าที่ของโครงการฯ ที่เป็นผู้ควบคุมงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด

ระยะดำเนินการ

กากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการในปัจจุบัน ได้แก่ มูลฝอยจากอาคารสำนักงาน กากของเสียจากกระบวนการผลิต และกากของเสียอันตราย กากของเสียที่เกิดขึ้นยังคงเป็นประเภทเดียวกับที่เกิดขึ้นในปัจจุบัน แต่ปริมาณกากของเสียอาจเพิ่มขึ้นตามกำลังการผลิตที่เพิ่มขึ้น โดยสรุปประเภท ปริมาณ และการจัดการกากของเสียแต่ละประเภท ดังแสดงในตารางที่ 3-3

ตารางที่ 3-3 ชนิด แหล่งที่มา ปริมาณ และการจัดการกากของเสีย

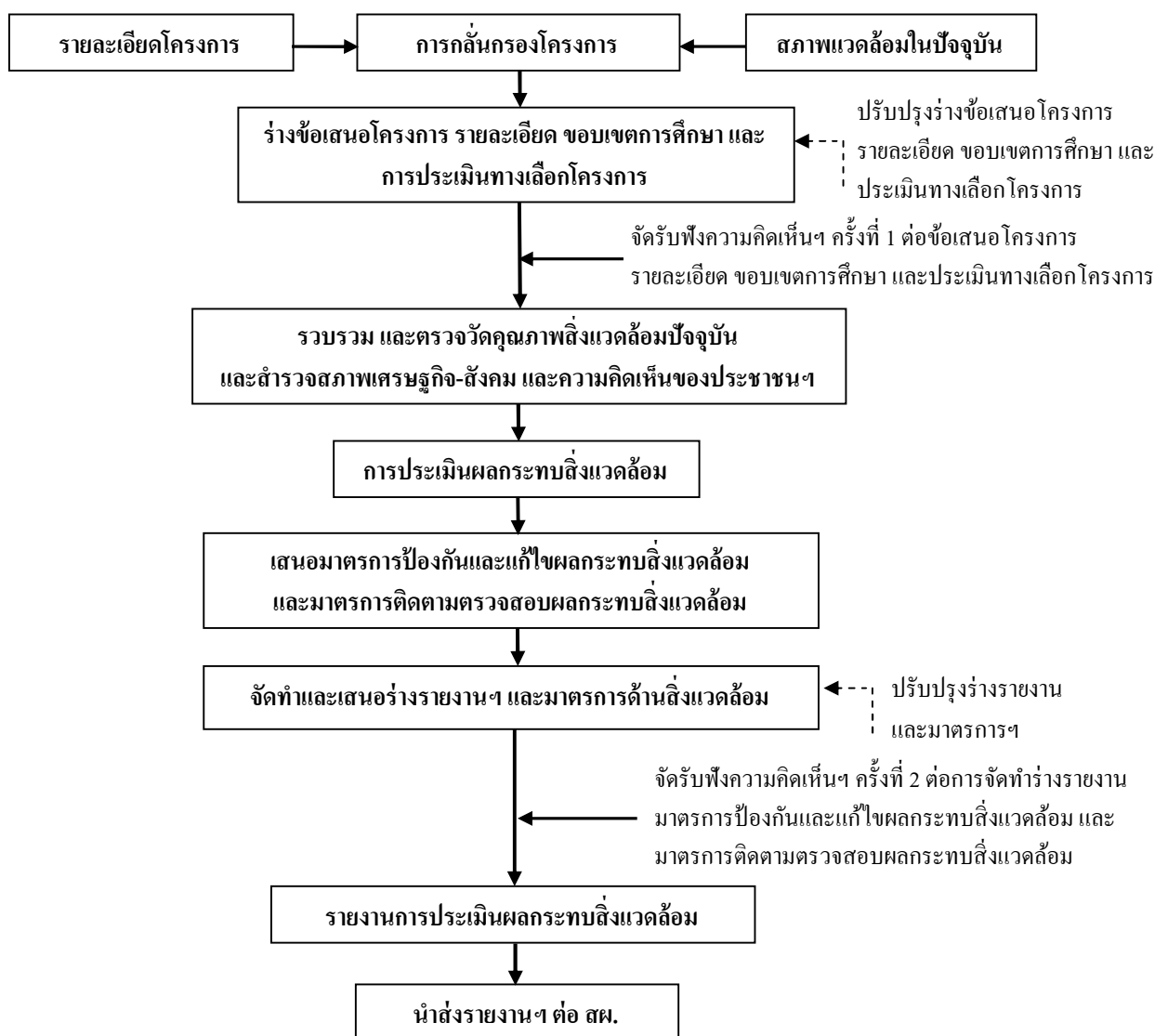
โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ชนิดกากของเสีย	ปริมาณกากของเสีย (ตันต่อปี)			การบำบัด/กำจัด
	ก่อนขยาย กำลังการผลิต	ภายหลังขยาย กำลังการผลิต	การเปลี่ยนแปลง	
1. มูลฝอยจากอาคารสำนักงาน				
(1) ขยะทั่วไป	33.71	33.71	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในถุงพลาสติกที่มีการมัดปิดปากถุงมิดชิดและรวบรวมไว้ภายในอาคาร จัดเก็บขยะทั่วไป เพื่อให้เทศบาลนครมาบตาพุดมารับไปกำจัด
(2) ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น ขวดพลาสติก ขวดแก้ว เป็นต้น	1.05	1.05	ไม่เปลี่ยนแปลง	คัดแยกประเภทและเก็บรวบรวมไว้ในอาคารจัดเก็บขยะทั่วไป เพื่อให้เทศบาล นครมาบตาพุดมารับไปกำจัด
2. กากของเสียจากกระบวนการผลิต				
(1) บรรจุภัณฑ์ที่ใช้แล้ว	58.89	67.30	เพิ่ม 8.41	เก็บรวบรวมไว้บริเวณลานเก็บของเสีย และส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัด ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ
(2) พาเลทที่ชำรุด	28.52	32.59	เพิ่ม 4.07	
3. กากของเสียอันตราย				
(1) ขยะอิเล็กทรอนิกส์	0.60	0.60	ไม่เปลี่ยนแปลง	เก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บของเสียอันตราย และส่งไปกำจัดยัง หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ
(2) หลอดไฟใช้แล้ว	0.12	0.12	ไม่เปลี่ยนแปลง	
(3) วัสดุปนเปื้อน ได้แก่ กระป๋องสีสเปรย์ ภาชนะปนเปื้อน	4.72	5.39	เพิ่ม 0.67	
(4) น้ำมันใช้แล้ว	1.29	1.29	ไม่เปลี่ยนแปลง	
(5) ฉนวน	0.12	0.12	ไม่เปลี่ยนแปลง	
(6) วัสดุตัวกรอง (Filter)	0.32	0.32	ไม่เปลี่ยนแปลง	
(7) สารเคมีทิ้งจากห้องปฏิบัติการ (Chemical Waste)	0.23	0.23	ไม่เปลี่ยนแปลง	
(8) แบตเตอรี่	0.01	0.01	ไม่เปลี่ยนแปลง	
(9) แผ่นอบซีพีวีซี (CPVC Resin Sheet)	1.75	1.75	ไม่เปลี่ยนแปลง	

ที่มา : บริษัท เอส แอนด์ แอล เอสเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด, พ.ศ.2569

4. ร่างข้อเสนอโครงการ รายละเอียดโครงการ ขอบเขตการศึกษา การประเมิน ทางเลือกโครงการ และแนวทางการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

แนวทางการศึกษาและจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ จะดำเนินการตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2566 (ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 5 มกราคม พ.ศ.2567) พร้อมทั้งดำเนินการตามแนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ฉบับเดือนกันยายน 2565 แนวทางการมีส่วนร่วมของประชาชนในกระบวนการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2566 และแนวทางการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในประเด็นผลกระทบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด ซึ่งขั้นตอนการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สามารถสรุปได้ดังแสดงในรูปที่ 4-1



รูปที่ 4-1 ขั้นตอนการศึกษาและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

4.1 การกำหนดขอบเขตการศึกษา

ขั้นตอนการกำหนดขอบเขตการศึกษา มีวัตถุประสงค์เพื่อรวบรวมข้อมูลต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง และพิจารณากำหนดขอบเขตและแนวทางในการประเมินผลกระทบ ในประเด็นของผลกระทบที่มีความสำคัญที่ได้จากขั้นตอนการถ่วงรอนเบื้องต้นให้มีความชัดเจนมากยิ่งขึ้น โดยต้องจัดให้มีกระบวนการรับฟังความคิดเห็นของสาธารณชนด้วย

จากการพิจารณาข้อมูลรายละเอียดโครงการและข้อมูลพื้นฐานต่างๆ เบื้องต้น และภาคการ ผลกระทบประเด็นสำคัญทั้งในผลกระทบเชิงบวกและเชิงลบ สามารถสรุปขอบเขตการศึกษาผลกระทบได้ ดังนี้

(1) ขอบเขตเชิงพื้นที่ ได้แก่ พื้นที่โครงการฯ พื้นที่โดยรอบในรัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการฯ และในรัศมี มากกว่า 5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการฯ ในการศึกษาคุณภาพอากาศ สุขภาพ และการมีส่วนร่วมของประชาชน

(2) ขอบเขตเชิงเวลา ได้แก่ ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ

(3) กลุ่มประชากร ได้แก่ กลุ่มคนงานก่อสร้าง/พนักงาน กลุ่มประชาชนที่อาศัยอยู่โดยรอบในรัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการฯ และในรัศมี มากกว่า 5 กิโลเมตร ซึ่งแบ่งเป็น 2 กลุ่มย่อย คือ กลุ่มคนทั่วไป และกลุ่มประชากรที่มีความเปราะบาง เช่น เด็ก สตรีตั้งครรภ์ ผู้สูงอายุ และผู้พิการ เป็นต้น

4.2 แนวทางการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การศึกษาและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดการดำเนินงานดังนี้

4.2.1 การรวบรวมข้อมูลรายละเอียดโครงการฯ ประกอบด้วย

- | | |
|--|--|
| (1) ที่ตั้งโครงการฯ | (8) ระบบสาธารณูปโภค |
| (2) การจัดผังพื้นที่โครงการฯ | (9) สารมลพิษและการควบคุม |
| (3) แผนการดำเนินงาน | (10) จำนวนพนักงาน |
| (4) ผลิตภัณฑ์และผลิตภัณฑ์พลอยได้ | (11) การจัดการด้านอาชีวอนามัยและ |
| (5) วัตถุดิบและสารเคมีและตัวเร่งปฏิกิริยา | ความปลอดภัย |
| (6) การขนส่ง ขนถ่ายและจัดเก็บสารเคมี/ วัตถุดิบทราย | (12) ชุมชนสัมพันธ์และการรับเรื่องร้องเรียน |
| (7) กระบวนการผลิต | (13) พื้นที่สีเขียว |

4.2.2 การรวบรวมข้อมูล และสำรวจสภาพแวดล้อมปัจจุบัน ประกอบด้วย

- (1) ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ ได้แก่ คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำทิ้ง และการจัดการกากของเสีย
- (2) ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางชีวภาพ ได้แก่ ทรัพยากรชีวภาพบนบก และทรัพยากรชีวภาพในน้ำ
- (3) คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ ได้แก่ การใช้ประโยชน์ที่ดิน การใช้น้ำ การใช้ไฟฟ้า และการคมนาคมขนส่ง
- (4) คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต ได้แก่ สภาพเศรษฐกิจและสังคม การประเมินอันตรายร้ายแรง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สาธารณสุขและสุขภาพ

4.2.3 การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เป็นการประเมินผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมต่างๆ ของโครงการฯ ทั้งในระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ โดยพิจารณาผลกระทบทั้งด้านบวกและด้านลบ ครอบคลุมถึงผลกระทบต่อทรัพยากรสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ ตามข้อ 4.2.2 รวมทั้งเชื่อมโยงความสัมพันธ์ของผลกระทบด้านต่างๆ ที่อาจมีต่อกัน โดยการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมหลัก มีดังนี้

- (1) ด้านคุณภาพอากาศ โดยใช้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ AERMOD เพื่อคำนวณระดับความเข้มข้นของสารมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากโครงการ ในกรณีต่างๆ
- (2) ด้านคุณภาพน้ำ โดยจะพิจารณาแหล่งน้ำใช้ของโครงการฯ ประเภท ปริมาณ และคุณภาพของน้ำใช้แต่ละประเภท ตลอดจนการบำบัดน้ำเบื้องต้น ประเภทของน้ำเสีย ปริมาณ และคุณภาพน้ำเสีย รวมไปถึงประเภทของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถของระบบบำบัดน้ำเสีย และประสิทธิภาพในการบำบัด โดยตรวจสอบจากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง และค่าการออกแบบที่กำหนดไว้
- (3) ด้านระดับเสียง ประเมินผลกระทบทั้งในช่วงระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ โดยใช้สมการลดทอนของเสียง อ้างอิงตาม ISO 9613-2 และเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน พร้อมทั้งประเมินผลกระทบจากระดับเสียงรบกวนที่อาจมีผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง
- (4) ด้านคุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ ได้แก่ การใช้ประโยชน์ที่ดิน ระบบสาธารณสุขปก การจัดการกากของเสีย และการคมนาคมขนส่ง โดยรวบรวมข้อมูลจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เปรียบเทียบกับรายละเอียดโครงการ เพื่อประเมินผลกระทบภายหลังขยายกำลังการผลิต

(5) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ศึกษาข้อมูลสภาพแวดล้อมในการทำงานจากรายละเอียดโครงการฯ ได้แก่ ระดับเสียง คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ สภาพแวดล้อมที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ มาตรการด้านความปลอดภัย และอุปกรณ์ในการป้องกันอันตรายจากเหตุเพลิงไหม้ รวมไปถึงข้อมูลผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ผ่านมา เพื่อประเมินผลกระทบและนำเสนอข้อมูลของบริเวณการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง ทั้งด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน และประเภทของงานที่มีโอกาสเกิดอุบัติเหตุได้สูง

(6) การประเมินอันตรายร้ายแรง ประเมินระดับของผลกระทบกรณีที่มีการรั่วไหลของสารอันตราย บริเวณกระบวนการผลิต และท่อลำเลียง ซึ่งระดับของผลกระทบต่างๆ จะพิจารณาในทางที่ร้ายแรงที่สุด และวิธีรับมือของผลกระทบจะนำไปพิจารณาประกอบในการจัดทำแผนฉุกเฉิน รวมทั้งแผนการอพยพ

4.3 การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ

การประเมินผลกระทบทางสุขภาพมีขั้นตอนการประเมิน ดังต่อไปนี้

4.3.1 การกลั่นกรองเบื้องต้น

เป็นการศึกษาข้อมูลของโครงการฯ ได้แก่ ที่ตั้ง สภาพสิ่งแวดล้อมโดยรอบ ขั้นตอนการพัฒนาโครงการฯ กิจกรรมของโครงการฯ มลสารหรืออันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการฯ และประชากรที่อาจได้รับผลกระทบ เพื่อเชื่อมโยงความสัมพันธ์ของกิจกรรมของโครงการฯ ที่อาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพ โดยพิจารณาประเด็นสิ่งคุกคามสุขภาพในเบื้องต้นที่คาดว่าจะมีผลกระทบต่อสุขภาพ

สำหรับปัจจัยกำหนดสุขภาพที่นำมาพิจารณากลั่นกรองผลกระทบเบื้องต้น จากการดำเนินการของโครงการฯ ได้แก่

- (1) การเปลี่ยนแปลงสภาพและการใช้ทรัพยากรธรรมชาติ
- (2) การผลิต ขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบอันตราย
- (3) การกำเนิดและการปล่อยของเสียและสิ่งคุกคามสุขภาพ
- (4) การรับสัมผัสต่อมลสารและสิ่งคุกคามสุขภาพ
- (5) การเปลี่ยนแปลงและผลกระทบต่ออาชีพ การจ้างงาน และสภาพการทำงานในท้องถิ่น
- (6) การเปลี่ยนแปลงและผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชน และชุมชน
- (7) การเปลี่ยนแปลงในพื้นที่ที่มีความสำคัญหรือมรดกทางศิลปวัฒนธรรม

(8) ผลกระทบที่เฉพาะเจาะจงหรือมีความรุนแรงเป็นพิเศษ ต่อประชาชนกลุ่มใดกลุ่มหนึ่ง เช่น เด็ก ผู้พิการ ผู้สูงอายุ เป็นต้น

(9) ทรัพยากรและความพร้อมของภาคสาธารณสุข

จากการถ่วงดุลโครงการฯ โดยศึกษาข้อมูลรายละเอียดและกิจกรรมต่างๆ ของโครงการฯ และปัจจัยกำหนดสุขภาพดังกล่าว สามารถสรุปผลกระทบเบื้องต้นที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการฯ ในช่วงระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ ดังแสดงในตารางที่ 4-1

ตารางที่ 4-1 สรุปผลกระทบเบื้องต้นที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการฯ

ในระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ

ระยะโครงการ	ผลกระทบเบื้องต้นที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการ	
	ต่อคนงาน/พนักงาน	ต่อชุมชน
ระยะก่อสร้าง	- ฝุ่นละอองจากกิจกรรมการก่อสร้างและการขนส่งเครื่องจักรและอุปกรณ์ - เสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง - อุบัติเหตุและสภาพแวดล้อมการทำงาน - ความต้องการระบบสาธารณสุข - อนามัยสิ่งแวดล้อม เช่น การจัดการน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภค กากของเสียจากกิจกรรมการก่อสร้างและคนงาน เป็นต้น - การจ้างงานและรายได้ที่เพิ่มขึ้นของคนงานก่อสร้าง - ความต้องการระบบบริการสุขภาพ	- เสี่ยงรบกวนต่อชุมชน - ปริมาณการจราจรที่เพิ่มขึ้นจากการขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้างและคนงาน - อุบัติเหตุจากการขนส่ง - ความปลอดภัย/อาชญากรรมในชุมชน - การเพิ่มปัจจัยการติดต่อของโรค - การเพิ่มภาระการจัดเก็บกากของเสีย - ความต้องการระบบสาธารณสุข/การใช้ทรัพยากรร่วมกัน - ความต้องการระบบบริการสุขภาพ - การเปลี่ยนแปลงทางเศรษฐกิจ-สังคม
ระยะดำเนินการ	- การสัมผัสสารเคมี - เสียงจากอุปกรณ์เครื่องจักร - สภาพแวดล้อมและอุบัติเหตุจากการทำงาน - ความต้องการ/การเข้าถึงระบบบริการสุขภาพ	- คุณภาพอากาศ - เสี่ยงรบกวนต่อชุมชน - กลิ่นรบกวน - การเพิ่มภาระการจัดเก็บกากของเสีย - ความเพียงพอของระบบสาธารณสุข - ปัญหาการจราจร - อุบัติเหตุจากการขนส่ง - อันตรายร้ายแรงจากการรั่วไหล/ระเบิด

4.3.2 แนวทางการประเมินผลกระทบทางสุขภาพ

เป็นการวิเคราะห์และประเมินลักษณะและระดับของผลกระทบ จากผลของการดำเนินโครงการฯ ต่อการเปลี่ยนแปลงปัจจัยกำหนดสุขภาพ โดยประเมินผลกระทบทั้งทางด้านโอกาสและขนาดของผลกระทบต่อประชากรกลุ่มเสี่ยง และอธิบายลักษณะความเสี่ยง รวมถึงการจัดลำดับของผลกระทบเพื่อกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางสุขภาพ และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบทางสุขภาพต่อไป

สำหรับแนวทางในการประเมินผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ มี 2 รูปแบบ คือ การประเมินผลกระทบเชิงปริมาณ และการประเมินผลกระทบเชิงคุณภาพ ดังแสดงในตารางที่ 4-2

ตารางที่ 4-2 แนวทางการประเมินผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ

การประเมินผลกระทบ	ประเด็นผลกระทบ	แนวทางการประเมินทางสุขภาพ	ข้อมูลที่ใช้ในการประเมิน
เชิงปริมาณ	1. คุณภาพอากาศ	แบบจำลองทางคณิตศาสตร์	- ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม - ข้อมูลประชากรและสถานะทางสุขภาพของประชากร - ข้อมูลรายละเอียดของโครงการ
	2. เสียง	แบบจำลองทางคณิตศาสตร์	
	3. คุณภาพน้ำ	วิเคราะห์ปริมาณ และการจัดการน้ำทิ้ง	
	4. กากของเสีย	วิเคราะห์ปริมาณกากของเสีย และ การจัดการกากของเสีย	
	5. สภาพแวดล้อมและอุบัติเหตุจากการทำงาน	วิเคราะห์การรับสัมผัสสารเคมีในสภาพแวดล้อมการทำงานและอุบัติเหตุจากการทำงาน	
	6. สุขภาพ	วิเคราะห์ความเสี่ยงของการเกิดโรคและความเพียงพอของทรัพยากรทางการแพทย์และสาธารณสุข	
	7. อันตรายร้ายแรง	แบบจำลองทางคณิตศาสตร์	
	8. การคมนาคมขนส่ง	วิเคราะห์ความสามารถในการรองรับปริมาณการจราจรและความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุ	
	9. ระบบสาธารณสุขปโภค	วิเคราะห์ความเพียงพอของระบบสาธารณสุขปโภค	

การประเมินผลกระทบ	ประเด็นผลกระทบ	แนวทางการประเมินทางสุขภาพ	ข้อมูลที่ใช้ในการประเมิน
เชิงคุณภาพ	1. เศรษฐกิจ-สังคม	- วิเคราะห์สภาพทางเศรษฐกิจและสังคม - แบบสอบถาม - การสัมภาษณ์รายบุคคล	- ข้อมูลประชากรและสภาพทางเศรษฐกิจและสังคม - ข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนในพื้นที่

4.4 การมีส่วนร่วมของประชาชน

โครงการฯ กำหนดให้มีกระบวนการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียตามแนวทางการมีส่วนร่วมของประชาชนในกระบวนการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2566 ที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ประกอบด้วย

(1) จัดเวทีรับฟังความคิดเห็นฯ ครั้งที่ 1 ต่อร่างข้อเสนอโครงการ รายละเอียดโครงการ ขอบเขตการศึกษา และการประเมินทางเลือกโครงการ เพื่อให้การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพเป็นไปอย่างครบถ้วน

(2) สำรวจความคิดเห็นฯ ในขั้นตอนการประเมินผลกระทบ โดยจะทำการสำรวจภาคสนามเพื่อเก็บรวบรวมข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับประชากร สภาพเศรษฐกิจสังคม สภาพความเป็นอยู่ และสถานะทางสุขภาพของประชาชนในชุมชน พร้อมทั้งรับฟังความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียในกระบวนการมีส่วนร่วมของประชาชน โดยผลการประเมินที่ได้จะนำมาจัดลำดับความสำคัญของผลกระทบ และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งในระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ ซึ่งจะต้องนำผลการศึกษาและมาตรการต่างๆ ที่กำหนดจัดทำเป็นร่างรายงานฯ ฉบับหลัก

(3) จัดเวทีรับฟังความคิดเห็นฯ ครั้งที่ 2 ต่อการจัดทำร่างรายงาน มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อตรวจสอบความถูกต้องและความครบถ้วนสมบูรณ์ รวมถึงนำเสนอข้อมูล ข้อเท็จจริง และข้อคิดเห็นเพิ่มเติมต่อร่างรายงานฯ

5. ช่องทางการสื่อสาร

ท่านสามารถแสดงความคิดเห็น ต่อร่างข้อเสนอโครงการ รายละเอียดโครงการ ขอบเขตการศึกษา และการประเมินทางเลือกโครงการ โดยส่งความคิดเห็นผ่านทางไปรษณีย์บัตร จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) โทรศัพท์ และโทรสาร ภายในวันที่ 25 กันยายน พ.ศ.2569 (สำหรับการติดต่อทางโทรศัพท์และโทรสาร ให้ติดต่อวันจันทร์-ศุกร์ ในเวลาราชการ ระหว่างเวลา 08.30-16.00 น.) ตามช่องทางการติดต่อดังนี้

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเตียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

คุณอันวัง คงวัง และคุณชัยสิทธิ์ ทองกันยา
เลขที่ 5 ถนนผังเมืองเฉพาะ 3-1 นิคมอุตสาหกรรม
ดัมบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ : 038-010-210 ต่อ 114-115

บริษัท ซีคอต จำกัด

คุณภาพร เกษะสระเกตุ และคุณจันทิมา ยะนิล
เลขที่ 239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ
เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
โทรศัพท์ : 02-959-3600 ต่อ 413 และ 410
โทรสาร : 02-959-3535
E-mail : eedmail@secot.co.th, eed_22@secot.co.th,
eed_13@secot.co.th
เว็บไซต์ : www.secot.co.th

ใบแสดงข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

การจัดเวทีรับฟังความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้เสีย ครั้งที่ 1

ต่อร่างข้อเสนอโครงการ รายละเอียดโครงการ ขอบเขตการศึกษา และการประเมินทางเลือกโครงการ

โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ถ้วนขยาย ครั้งที่ 3)

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเตียลตี้ โพลิเมอร์ จำกัด

วันที่ 8 กันยายน พ.ศ.2569 ช่วงเช้าเวลา 09.00-12.00 น. และช่วงบ่าย 13.30-16.30 น.

ชื่อ.....นามสกุล.....

ที่อยู่.....

ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะ

ส่งใบแสดงข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะเพิ่มเติม ได้ที่

บริษัท ชีคอต จำกัด : คุณนภาพร เกษสระเกต / คุณจันทิมา ยะนิล

ที่อยู่ : 239 ถนนนิมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

โทรศัพท์ : 02-959-3600 ต่อ 413, 410 หรือ โทรสาร : 02-959-3535

E-mail: eedmail@secot.co.th, eed_22@secot.co.th, eed_13@secot.co.th



SECOT Co., Ltd.

239 Rimklongprapa Road, Bangsue, Bangkok 10800, Thailand

Tel : +66(0)2959-3600 Fax : +66(0)2959-3535

Website : www.secot.co.th Email : envserv@secot.co.th